

mvBlueCOUGAR STANDARD-KOMPONENTE FÜR DIE INDUSTRIE

**Universelle Gigabit-Ethernet-Kameraplattform
mit GigE Vision- und GenICam-Standards**



AUTOMATION READY – MIT GigE Vision

Einfache Integrierbarkeit mit den aktuellen GigE Vision- und GenICam-Standards für den plattform- und hersteller-unabhängigen Einsatz.

Standards für mehr Flexibilität

Mit Datenraten bis zu 10 GBit/s und Kabellängen bis 100 Meter ist die mvBlueCOUGAR sowohl für Machine-Vision-Aufgaben mit hohen Auflösungen und niedrigen Latenzzeiten ausgelegt, als auch für Aufgaben mit präzisen und optimierten Bildern, wie beispielsweise in Biowissenschaft und Medizin, geeignet. Im Herz der Kamera sind wegweisende Smart Features zur Entlastung des Host-Systems integriert – für noch sicherere und universellere Anwendungen.

Modular, offen und zukunftssicher

Bereits in den Grundversionen der mvBlueCOUGAR ist eine breite Palette an CCD-/CMOS-Sensoren mit ausgezeichneter Bildqualität für vielseitige Anwendungen verfügbar. Das offene Design ermöglicht problemlos kundenspezifische Anpassungen und Erweiterungen. Platinenversionen können individuell nach Vorgaben zu Integration und Aufgabengebiet konfiguriert und erweitert werden.

Mit diesen Eigenschaften gehört die mvBlueCOUGAR mit zu den flexibelsten Kameraplattformen auf dem Bildverarbeitungsmarkt mit allen Vorteilen der GigE Vision- und GenICam-Standards.

Mehr Power, mehr Sicherheit, mehr Flexibilität: die Smart Features der mvBlueCOUGAR

Host-System entlasten

- Flatfield-Korrektur
- Bayer-Demosaicing
- Farbkorrektur
- Echtzeit-Bildaufnahmen-Steuerung
- Gamma-Korrektur in Echtzeit
- SmartFrameRecall

Sicherere Anwendungen

- großer Bildspeicher (als FiFo-Puffer oder für Kamera-Recorder-Modus)
- Resend-Mechanismen (verlustfreie Bildübertragung)
- Bandbreiten-Kontrolle (unabhängig bei Multikamera-Anwendungen)
- Temperatur-Sensoren (erweiterter Temperaturbereich) und Zeitstempel (Kamera-Synchronisation)
- Blockscan Modus für Zeilenanwendungen

Universellere Anwendungen

- Mikro-SPS (bspw. für Pulse-Width-Modulation)
- unterschiedliche Belichtungssequenzen
- verschiedene Objektivhalter und Filter
- Blockscan Modus für Zeilenanwendungen

Schutzart IP67 verfügbar bei den Kameraserien mvBlueCOUGAR-X und mvBlueCOUGAR-XT



mvBlueCOUGAR-X und -X IP67

Diese GigE Vision Kamera Serien sind unsere Standardlösung für Industrieaufgaben mit hohen Auflösungen, großen Distanzen zwischen Kamera und Auswerteeinheit sowie niedrigen Latenzzeiten bei der Bildübertragung. Die Variante mit **Schutzart IP67** und M12 Steckverbindern eignet sich für rauere Umgebungen.



mvBlueCOUGAR-XD

Die GigE Vision Kamera verfügt über zwei Gigabit Ethernet Schnittstellen für die doppelte Bandbreite und ist die kleinste ihrer Klasse. Durch den High-Speed-Buffer können Bilder sensorabhängig schneller in den Kamera-Speicher geschrieben als übertragen werden.



mvBlueCOUGAR-XT

Die 10GigE Industriekameraserie ermöglicht eine hohe Produktivität und Präzision dank der Leistungsfähigkeit moderner Bildsensor-Technologie und einer Nettodatenrate von 1245 MB/s. Mit **Schutzart IP67** sowie industrieller Steckeranbindungen ist die Kameraserie prädestiniert für den Einsatz in rauer Umgebung. Als Variante ist sie auch mit aktiver Luftkühlung erhältlich.

Mehr Informationen finden Sie: www.matrix-vision.com/mvbluecougar

mvBlueCOUGAR IM EINSATZ

Viele Branchen nutzen die flexiblen Möglichkeiten der mvBlueCOUGAR Kameras.

■ Verpackung:

In der Verpackungsindustrie sind strenge Qualitätsrichtlinien einzuhalten. Dies betrifft neben der Verpackung auch den Verpackungsinhalt. Füllstand, Vollständigkeit und Informationen auf der Verpackung werden mit der mvBlueCOUGAR überprüft und dokumentiert.

■ Verkehr:

Die Sensoren zeichnen sich durch eine hohe Dynamik aus. Damit sind auch bei unterschiedlichsten Lichtverhältnissen stets beste Ergebnisse gewährleistet.

■ Messtechnik:

Die integrierte Temperaturmessung in Kombination mit der kompakten Baugröße, der hohen Bildqualität und Empfindlichkeit sind ideale Voraussetzungen zur Integration in Messmaschinen.

■ Automation:

Im Multikamera-Einsatz in der Druck- und Buchbindetechnik zur Prüfung der Druckbogen-Reihenfolge. Das offene Design mit smarten und robusten digitalen I/Os schafft die Basis für kundenspezifische Erweiterungen – hier mit integrierter Blitz-Beleuchtung.



■ Logistik:

Um das Just-in-Time Prinzip in der Logistik einhalten zu können, müssen Wege, Abläufe, Tracking und Erfassung der Waren an ihr Optimum gebracht werden. mvBlueCOUGAR unterstützt u. a. im Einsatz für Pick-by-Vision, Sortierung durch Adresserkennung oder auch bei der Navigation fahrerloser Transportsysteme.

■ Automotive:

In den Produktionshallen der Automobilindustrie geht es rau zu und es müssen große Entfernungen überbrückt werden. Durch industrietaugliche Anschlüsse, lange und schleppkettentaugliche Kabel sowie guter Bildqualität eignet sich die mvBlueCOUGAR für Einsatz in genau diesen Umgebungen.



www.matrix-vision.com/branchen.html

SYSTEM-ZUBEHÖR MACHT'S LEICHT

■ Gigabit Ethernet- und I/O-Kabel

abgewinkelt, verschraubbar und schleppkettentauglich

■ Netzteile mit und ohne I/O-Kabel

■ Objektivhalter

C-Mount, CS-Mount und S-Mount

■ Objektive

■ Filter

■ Beleuchtungen



■ Software

Unser mvIMPACT Acquire SDK verfügt über eine anwenderfreundliche Standard-API mit der Sie eine Einbindung in Ihrer Umgebung (Windows/Linux) einfach bewerkstelligen.

■ Hardware

Flexible Test- und Einstellungsoptionen mit der mv-X I/O-Box. Die Box für alle Entwickler, um mvBlueCOUGAR Kameras in Testumgebungen zu konfigurieren: Anschließen, testen, in Systeme einschleifen und Anschlussvarianten selektiv mischen. Los geht's.



MATRIX VISION GmbH
Talstraße 16
71570 Oppenweiler
Tel. +49 7191 9432 0
Fax +49 7191 9432 288
info@matrix-vision.de

We Change Your Vision.
www.matrix-vision.de

