

Industriekameras

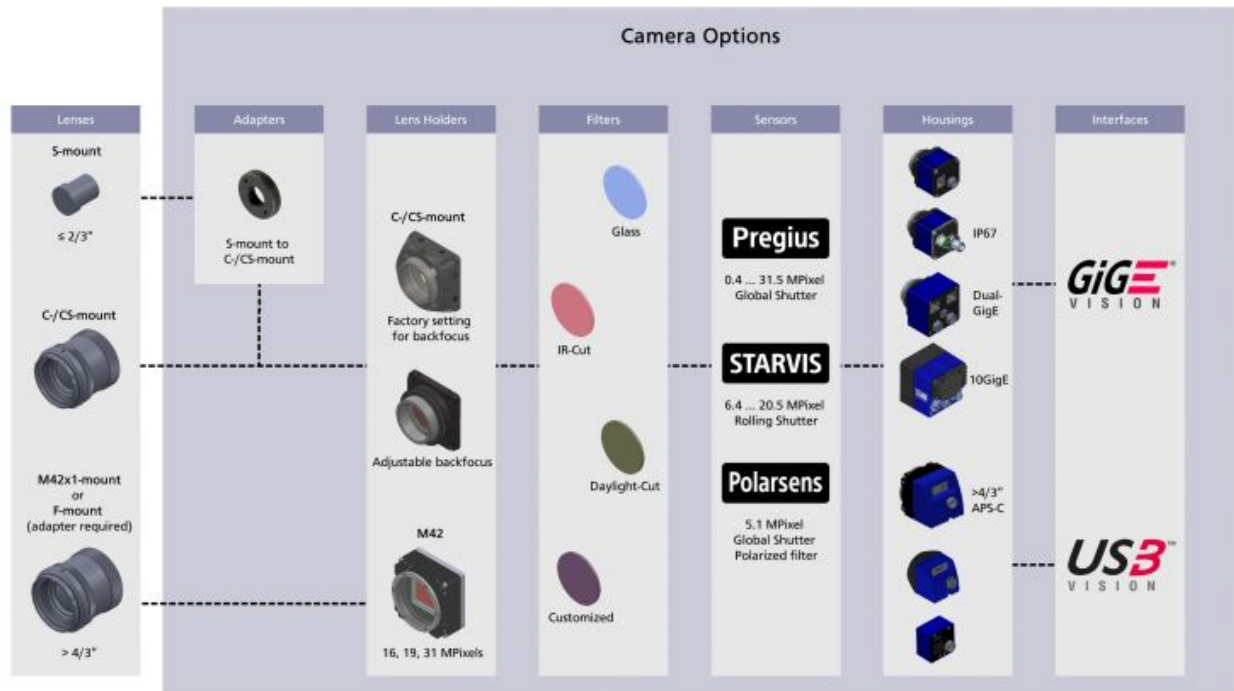
Seit 1999 entwickeln wir Industriekameras. Mit der mvCAM, einer intelligenten Kamera, welche es sowohl mit Linux als auch Windows-PC gab, hat damals alles angefangen. Seither haben wir unser Portfolio stetig ausgebaut und erweitert.

Mittlerweile bieten wir eine Vielzahl an Industriekamera-Familien an, welche wir nach Schnittstelle bzw. Typ getrennt haben:

- [1. **mvBlueFOX** - die Industriekameraserie](#) für **USB 2.0** und **USB 3.0 (USB3 Vision)**
- [2. **mvBlueCOUGAR** - die Industriekameraserie](#) für **Gigabit Ethernet (GigE Vision)**

Das modulare Design unserer Kameraserien bietet eine Vielzahl an Kombinationen. Dadurch decken wir eine Großzahl an Anwendungs- und Einsatzmöglichkeiten ab:

Industrial Camera Module Kit



Industriekamera Baukasten

Im Portfolio können wir eine weitere Kamerafamilien begrüßen:

- [1. mvBlueGEMINI - eine Smart Camera](#) für die schnelle Applikationsentwicklung, welche keine Bildverarbeitungs-knowhow voraussetzt.

Im Gegensatz zu Kameras aus dem Consumer-Bereich zeichnen sich Industriekameras vor allem durch ihre hohe Bildqualität und ihre Robustheit aus. Zum Einsatz kommen Industriekameras bei messtechnischen Aufgaben zur Qualitätssicherung mittels Bildverarbeitung oder zur Überwachung.