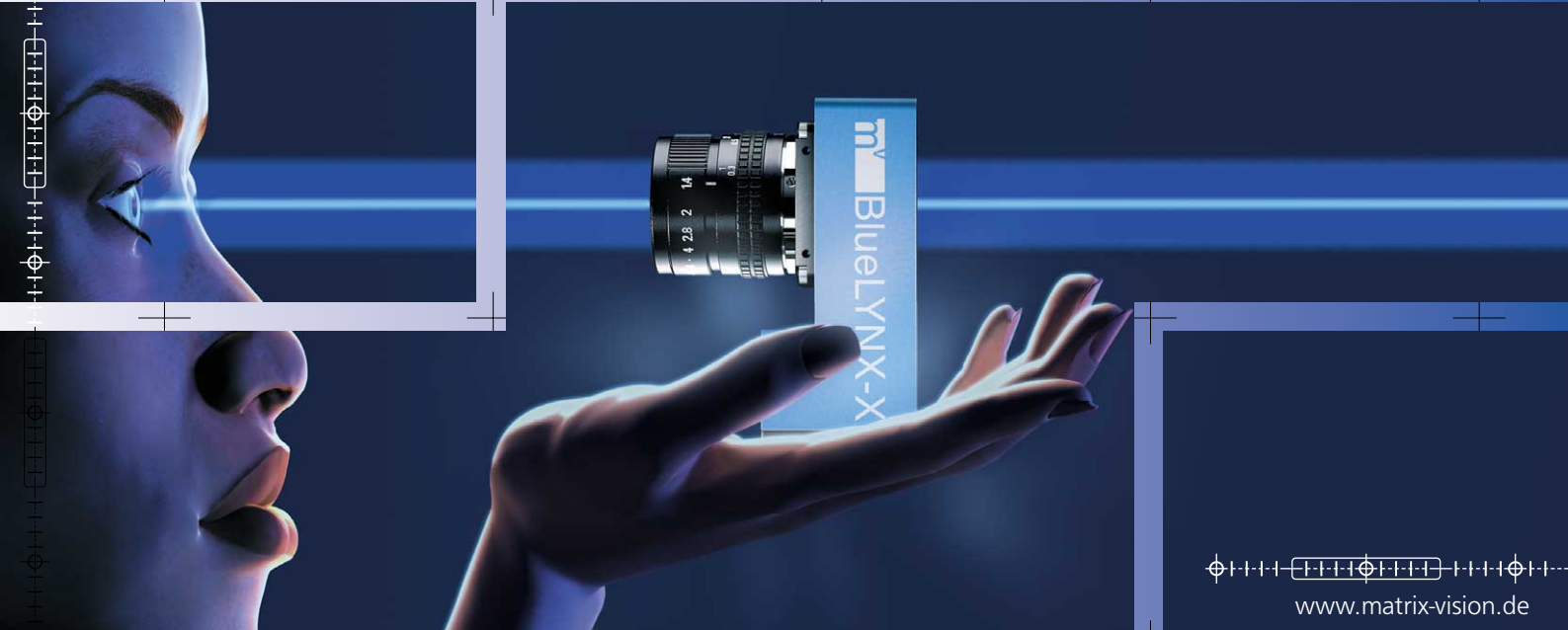




de

mvBlueLYNX-X

Die nächste Generation der Smart-Kameras



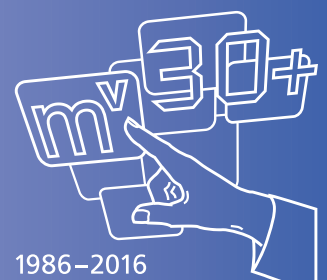
www.matrix-vision.de

Vision mit Intelligenz

Kompaktes, OMAP™-basiertes Bildverarbeitungssystem mit integriertem LINUX®-Betriebssystem



ERKENNEN ANALYSIEREN ENTSCHEIDEN



1986-2016

We Change Your Vision



Was macht eine Industriekamera zu einer intelligenten Smart-Kamera?

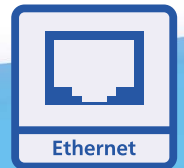
Ganz einfach: Die Eigenschaften von Industrie-PC und Frame Grabber werden in einem kleinen Gehäuse vereint. Ausgestattet mit umfangreichen Schnittstellen zur Maschinenkommunikation und dem Anschluss zusätzlicher Peripherie, sowie einer großen Palette an CCD- und CMOS-Sensoren, erhält man eine kompakte und intelligente Kamera für viele Machine-Vision-Anwendungen: die mvBlueLYNX-X.

Für die integrierte Bilderkennung und Verarbeitung sorgt ein auf OMAP™-basiertes System, das mit einem hybriden Dual-Core-Prozessor (ARM + DSP) außergewöhnliche Geschwindigkeiten erreicht.

Das mvBlueLYNX-X Erfolgsrezept: clever, schnell und grün.

Die mvBlueLYNX-X setzt die Entwicklung der intelligenten Kameras am Markt konsequent fort.

Green Automation on Board.
Der geringe Energiebedarf von nur ≤ 5 Watt prädestiniert die mvBlueLYNX-X für Green-Automation-Anwendungen.

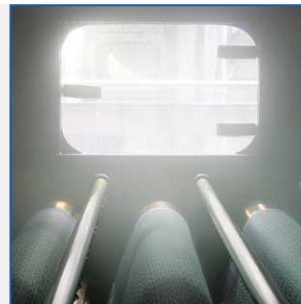


mvBlueLYNX-X im Einsatz.



Viele Branchen nutzen die flexiblen Möglichkeiten der mvBlueLYNX Kameras.

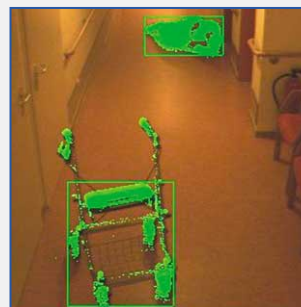
◀ **Machine Vision:** Die kompakte Größe und der niedrige Stromverbrauch ermöglichen eine einfache Integrierbarkeit.



◀ **Textilindustrie:** Die Kamera arbeitet als optisches Inspektionssystem im Textilbereich zur Flockenkontrolle. Die partikelreiche Umgebung erforderte ein hermetisch abgeriegeltes System.



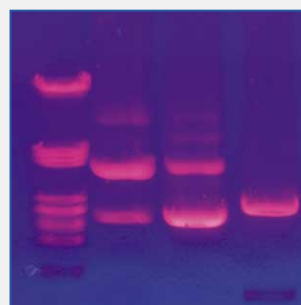
◀ **Robotics:** Die intelligente Kamera zur Materialpositionierung in der Fertigung lässt autarkes Arbeiten ohne zusätzlichen PC zu und vereinfacht so die IT-Infrastruktur.



◀ **Sicherheitstechnik:** Als geschlossenes System übernimmt die Kamera in Altenheimen die Überwachung von Gängen und Fluren. Falls eine Person gestürzt sein sollte, wird das Pflegepersonal alarmiert.



◀ **Gesundheitswesen:** Die Kamera erfasst einerseits das optische Zentrum des Brillenglases, andererseits die Kontur des späteren Gestells, und übermittelt die Daten an die Schleifmaschine.



◀ **Medizintechnik:** Als Bild-Subsystem in einem voll integrierten Echtzeit Gel-Elektrophorese-Diagnostik-System.





Kleine Kamera – großartige Möglichkeiten.

Trotz der sehr kompakten Maße bietet die mvBlueLYNX-X eine Vielzahl an Anschlussmöglichkeiten: Neben USB 2.0, USB On-the-go, RS-232 und VGA kann über einen MicroSD-Steckplatz der Speicher vergrößert werden. Mit den zusätzlichen digitalen I/Os können die intelligenten Kameras ganz einfach und individuell für spezifische Anwendungen erweitert werden. Darüber hinaus sind unterschiedliche Bestückungsoptionen wie PoE (Power over Ethernet), ein um 90 Grad gedrehter Sensorkopf, prozessorgesteuerte Beleuchtungen, IP65-Schutzausführung und Folien-Tastatur optional lieferbar.



www.matrix-vision.com/lynx-faehigkeiten.html

Zubehör mit System.

- Kabel und I/O-Kabel in unterschiedlichen Längen
 - ▶ abgewinkelt
 - ▶ verschraubbar
 - ▶ schleppkettentauglich

- Netzteile mit und ohne I/O-Kabel

- Objektivhalter
 - ▶ C-Mount
 - ▶ CS-Mount
 - ▶ S-Mount

optional: I2C-Unterstützung von Zoomobjektiven

- Objektive
- Filter

- Beleuchtungen

optional: LED-Blitzringe in unterschiedlichen Farben



Der Klick-Starter.

Plattformübergreifende Unterstützung für Ihre Software-Umgebung mit mvIMPACT.



Die große Software-Bibliothek mit Standard-API (mvIMPACT Acquire), Tools und Kamera-Treibern. Software von Drittanbietern kann in das offene System integriert werden.

Hardware to check.

Flexible Test- und Einstellungsoptionen mit der mv-X I/O-Box.



Die Box für alle Entwickler, um mvBlueLYNX Kameras in Testumgebungen zu konfigurieren: Anschließen, testen, in Systeme einschleifen und Anschlussvarianten selektiv mischen. Los geht's.

more and up-to-date infos see 
www.matrix-vision.de/mvbluelynx

mvBlueLYNX-X

Die nächste Generation der Smart-Kameras



- OMAP™-basierte Architektur
- Hybrider Dual-Core Prozessor (ARM + DSP)
- Hochauflösende CCD-/CMOS-Sensoren
- Auflösungen von VGA bis 5 Mpixel

- >100 Vollbilder/Sek.
- 512 MB DDR RAM
- ≤14 Bit ADC
- Bis zu 2/4 digitale I/Os
- Integrierbare High-Power-Beleuchtung

- Geringe Leistungsaufnahme
- LINUX® Betriebssystem
- Programmierbar: C, C++; .NET (Mono)
- Vision Libs: mvIMPACT, MVTec HALCON™, OpenCV, u.a.

Rechtliche Hinweise:

Der Inhalt dieser Broschüre dient nur zu Informationszwecken, er zeigt mögliche Beispiele. Änderungen der technischen Daten und Ausführungen sind ohne vorherige Ankündigung jederzeit vorbehalten. Technische Spezifikationen der Kundensysteme und unserer aktuellen Produkte sind bei Bestellung zu klären. Stand 04/2016



MATRIX VISION GmbH

Talstrasse 16
DE-71570 Oppenweiler
Tel.: +49-7191-94 32-0
Fax: +49-7191-94 32-288
info@matrix-vision.de

Ideen und Produkte Made in Germany

MATRIX VISION ist im Bereich der industriellen Bildverarbeitung heute ein wichtiger Partner für Kunden in der ganzen Welt.

Unsere Stärken

Neben der umfangreichen Palette von Standardprodukten entwickeln wir kundenspezifische Lösungen, die durch kontinuierliche Weiterentwicklung dem Anwender einen optimalen Nutzen bieten.